

Utilisation d'une presse-plieuse a cnc (opérateur)

Objectifs : Programmation et utilisation d'une presse-plieuse hydraulique avec CNC
OPERATEUR AMADA

Pré-requis : Connaissances des règles du pliage

Moyens pédagogiques : Documentation, simulateur, machine

Sanction de la formation : Certificat de stage après exercice d'application

Durée : 2 jours

Rappels des techniques du pliage

- . pliage en l'air
- . pliage à fond de vé
- . pliage en frappe
- . choix des outillages

Utilisation du calculateur de pliage

Causes de mauvais pliage

Rappels des règles de sécurité

Présentation machine

- . caractéristiques générales
- . abaque de pliage
- . moyens de commande

Présentation : claviers – menus

Conventions des axes

Programmation CNC

Mode manuel 1

- . montage des outils
- . apprentissage
- . fonction machine

Mode manuel 2

- . choix des outils
- . ordre des plis
- . programmation angulaire

Edition graphique

- . choix des outils
- . dessin du profil
- . recherche gamme de pliage en automatique
- en manuel

Gestion des programmes

- . suppression
- . duplicata
- . sauvegarde
- . création d'un outil en bibliothèque

Paramètres

Bilan

Exercices d'évaluation