

AMADA écrit une nouvelle page de l'avenir industriel français

Deux ministres de la République, le ministre chargé d'affaires de l'ambassade du Japon à Paris, le président du groupe Amada, plusieurs élus locaux, des clients et partenaires du Vieux Continent ... Tous étaient à l'inauguration du premier "Amada Innovation Fair Europe", un événement lancé le 20 septembre dernier à Tremblay-en-France par le constructeur japonais qui a fait de l'Hexagone le cœur stratégique de sa base industrielle européenne.



Arnaud Montebourg, ministre du Redressement productif, et Nicole Bricq, ministre chargée du Commerce extérieur (de dos), visitent le showroom d'Amada à Tremblay-en-France.

À l'heure du déclinisme ambiant, la leçon industrielle nous vient d'Extrême-Orient. "L'industrie de la France n'appartient pas au passé. Son histoire reste à écrire à travers le renouvellement de nos modèles de production", déclare Mitsuo Okamoto, président et directeur général du groupe Amada. Il a annoncé un projet d'investissement de 40 millions d'euros notamment sur les sites de production français. De 50 à 70 créations d'emplois directs accompagneront la montée en puissance de ces usines.

Gilles Bajolet, directeur général d'Amada France et Europe, appuie avec conviction les paroles du "sertoo" (président en japonais) : "Dans un secteur trop souvent qualifié de dépassé, ces investissements massifs démontrent à quel point l'industrie française est en réalité compétitive et attractive pour les investisseurs étrangers. Le sérieux de nos engagements, le savoir-faire de nos professionnels, la qualité et la précision de nos produits fondent la

confiance de nos partenaires. Aujourd'hui, cette valeur ajoutée française se traduit en investissements ; demain, ils serviront l'emploi et la compétitivité de la France." Et s'il fallait ajouter les actes à la parole, rappelons que la millième presse-plier produite à Château-du-Loir vient d'être exportée en Chine.

La communication sur l'investissement était accompagnée d'une seconde annonce tout aussi importante : l'installation officielle du siège européen à Tremblay, Amada Europe Headquarter, à quelques encablures de l'aéroport Roissy-Charles-de-Gaulle. En conséquence, Amada définira de là la stratégie opérationnelle du groupe pour l'Europe, voire le Moyen-Orient et l'Afrique.

L'AIFE en France : une première en Europe

Parallèlement à ces annonces, l'Amada Innovation Fair Europe s'est prolongé du 23 au 28 septembre dernier dans le showroom du siège français sur 2.500 m². C'est la première déclinaison sur le Vieux Continent d'une manifestation qu'Amada organise au Japon depuis plusieurs années. Elle valorise les nouveaux produits et les dernières avancées technologiques auprès des clients et prospects. C'est également l'occasion privilégiée d'échanges interactifs fructueux : les invités découvrent en avant-première les dernières machines et le fabricant recueille leurs attentes, une démarche qui parie sur le gagnant-gagnant, à l'image d'un exemple récent dans le pliage. "Après avoir enrichi notre entrée de gamme (HF M2) par des produits haut de gamme (HG), Amada a créé le modèle moyen de gamme HFE3i, qui sera commercialisé début 2014, à la demande de clients", rappelle Jean-Pascal Reyrolle, responsable de la communication et du marketing d'Amada France.



M. Fujiwara, ministre chargé d'affaires de l'ambassade du Japon, fait l'éloge des relations économiques franco-japonaises.



Mitsuo Okamoto, P-DG d'Amada, inaugure la cérémonie du saké qui ouvre l'Amada Innovation Fair Europe.

Durant cet événement, plus de mille invités, représentant 440 sociétés de 24 pays différents, se sont succédés à la découverte de nouvelles presses-plieres, poinçonneuses, machines de découpe laser...

Un florilège de nouveautés

• Découpe laser fibre FLC-3015 AJ

Le FLC-3015 AJ bénéficie d'une source laser fibre Amada de 2.000 W qui lui permet d'assurer des vitesses et une qualité de découpe améliorées, notamment pour les tôles fines et les matériaux spécifiques tels que cuivre, l'aluminium ou le titane. L'adoption de moteurs linéaires et d'une



nouvelle commande numérique AMNC allie efficacité et économie. Par exemple, le bâti en fonte monobloc du FLC-3015 AJ, qui ne nécessite pas d'opération de génie civil, élimine les vibrations et les distorsions, même à haute vitesse de découpe.

• Poinçonneuse électrique EMZ PDC

Les poinçonneuses EMZ PDC se distinguent par leur sys-



tème de frappe électrique. Deux moteurs "Direct twin drive" assurent une cadence de poinçonnage très élevée. Selon Amada, cette technologie, peu gourmande en énergie, abaisse les coûts de revient des pièces produites tout en réduisant le temps nécessaire à la maintenance. La gamme développe 294 kN de puissance. Elle est proposée en deux formats et est équipée d'une tourelle décalée. Elle peut recevoir en option une unité de taraudage, une trappe d'évacuation et un système de formage par le bas "P&F". Pouvant accueillir des outils standards et des outils spéciaux de découpe et de formage, le modèle EM PDC est, de fait, adapté aux cellules flexibles de production.

• Combiné laser CO₂/poinçonnage ACIES

L'ACIES est un combiné permettant l'usinage automatique et continu de pièces de très petites séries ou de prototypes grâce à un temps de mise en œuvre court. Sa tourelle rétractable avec une unité de taraudage intégrée, un système de reconnaissance des outils et, de série, le chargement automatique des outils en font une machine particulièrement



performante. Entièrement électrique, elle peut recevoir un magasin de stockage d'outils, un système de chargement automatique des tôles et un système de déchargement automatique pièce à pièce.

• Presse-plier HD 1003 ATC

Dans le modèle HD, la rotation de la pompe est limitée aux mouvements du tablier supérieur. Il en résulte une faible consommation électrique, un volume d'huile réduit et des opérations de maintenance plus espacées. La précision de ce système et le tablier à déformation pilotée offrent au modèle HD 1003 ATC une flexibilité et une productivité accrues. Quatre axes manipulateurs placent précisément les poinçons et les matrices en provenance du magasin, qui peut contenir jusqu'à 26,4 m linéaires d'outils. L'ergonomie du poste de



travail a été revue : le déplacement de la pédale de fermeture et du contrôleur dynamique d'angle s'effectue automatiquement au droit du poste d'outillage, libérant ainsi l'opérateur de ces tâches. Les informations sur l'outillage sont générées par le logiciel Dr ABE Bend et téléchargées à l'appel du programme.

• Presse-plieuse HFE M2

Amada a doté ce modèle des dernières évolutions technologiques utiles tant à l'opérateur qu'à l'investisseur : nouvelle commande numérique à dalle tactile, nouvelle interface



homme-machine, gestion hydraulique et électrique optimisée et nouvelle gamme d'options et d'accessoires. En plus de la gamme standard, des versions grand tonnage jusqu'à 400 T/6 m sont disponibles sur demande.

• Presse-plieuse HG

La presse-plieuse haut de gamme HG est destinée aux travaux de très grande précision. Equipé d'un nouveau système de pilotage hybride, d'une

nouvelle commande numérique intuitive et d'un bâti ultra rigide, le modèle HG permet d'ouvrager aussi bien les tôles fines que fortes. La grande vitesse de fonctionnement et les caractéristiques des équipements de série donnent à cette machine un potentiel productif élevé.

• Centre de pliage EP-2500

Amada commercialise des centres de pliage depuis plusieurs années. Aujourd'hui, la gamme EP-2500 est équipée en standard d'une table à brosse, d'un changeur d'outils auto-



matique, de serres-tôles additionnels et d'un système d'outillage de pliage tangentiel. Selon Amada, "cet équipement garantit une grande précision des pièces et offre une grande diversité de réalisation, permettant d'enchaîner les productions avec fluidité, rapidité et flexibilité". À découvrir plus en détails dans le prochain numéro de *Tôlerie Magazine* ■