

Une bouffée d'air pour le secteur industriel français

## Japon-France, un partenariat au plus haut niveau

14.01.14 | Redakteur: Gilles Bordet



Le siège social européen d'Amada à Paris.  
(Image: Yann Bohac)

**>> La France est désormais le fer de lance de la stratégie industrielle européenne du japonais Amada qui investit 40 millions d'€uros dans ses trois usines françaises. Ces investissements ont été dévoilés lors de «l'Amada Innovation Fair Europe 2013» qui s'est tenu pour la première fois à Paris.**

Septembre dernier, en présence de la Ministre du commerce extérieur Nicole Bricq et du Ministre du Redressement productif Arnaud Montebourg, Mitsuo Okamoto, président du groupe [AMADA](#), Toshio Tagagi, senior managing director, et Gilles Bajolet, directeur général France et Europe, ont confirmé le renforcement du «Headquarter» européen du groupe installé près de l'aéroport Charles De Gaulle (ZI Paris nord II).

Côté stratégie, 40 millions d'€uros d'investissements productifs sont dédiés aux trois sites de production français avec à la clef, la création de 50 à 60 emplois directs.

L'engagement renouvelé du groupe nippon dans l'hexagone confirme la reconnaissance de l'excellence industrielle française et une solide confiance dans l'avenir du secteur en Europe.

«Ces investissements massifs montrent à quel point l'industrie française reste compétitive et attractive pour les investisseurs étrangers. Le sérieux de nos engagements, le savoir-faire de nos professionnels, la qualité et la précision de nos produits fondent la confiance de nos partenaires» affirme Gilles Bajolet.

### **Une large implantation en Europe**

La confirmation européenne de cette implantation du géant mondial des machines-outils concerne aussi les nouvelles technologies. En effet, Amada pionnier des lasers industriels a également ouvert un nouveau centre d'études spécialisé «laser» à Landshut, dans le sud de l'Allemagne pour un accès simplifié aux clients allemands, suisses, autrichiens et polonais.

En dehors des centres de découpe lasers CO2 et lasers fibres, des centres de soudage lasers et des combinés poinçonneuses à commandes numériques avec découpe laser associée, Amada conçoit et fabrique des presses plieuses, des cisailles, des centres de poinçonnage, des presses d'emboutissage ainsi que des scies et tours sans oublier le soudage avec plusieurs unités robotisées.

Installée en France depuis 1981, le constructeur japonais réalise un chiffre d'affaires cumulé de 1,9 milliards d'euros. Dans l'hexagone, le groupe emploie plus de 500 salariés répartis sur sept sites dont trois dédiés à la fabrication des machines.

Après la région parisienne, c'est à Lyon, en 1987, que la première agence ouvre ses portes, suivie de Toulouse puis Nantes. A ces représentations, il faut adjoindre quatre filiales, en Suisse, Suède, Danemark et Norvège ainsi qu'une succursale en Belgique.

«Le groupe consolide sa présence en Europe de manière à mettre en synergie l'ensemble des retours d'expérience de toutes ses sociétés commerciales afin de mutualiser les services rendus à ses clients. Dans un souci d'efficacité et de proximité, le quartier général européen avec son «show room» ses services SAV, son expertise en outillages, son atelier de retrofit des machines sans oublier ses capacités de formation est solidement implanté à proximité du hub aéroportuaire de

Roissy» confirme Gilles Bajolet.

## **Amada Innovation Fair Europe 2013, un grand succès**

Outre les investissements japonais, la visite des deux ministres français était associée au lancement de [«l'Amada Innovation Fair Europe 2013»](#), événement mondial de présentation des dernières technologies mise en œuvre par le groupe.

Ces quatre journées techniques ont attirées de nombreux acteurs européens avec plus de 1000 visiteurs, représentant 440 sociétés de 24 pays différents. Tous ont parcouru avec intérêt l'exposition animée d'unités de production essentiellement dédiées à la tôlerie.

Technologies laser, cellules automatisées, fabrication numérique et VPSS (Système de Simulation de prototypage Virtuel) ont été les vedettes de ce mini salon qui affichait 14 solutions - dont sept innovations - en poinçonnage, pliage, soudage et coupe des métaux.

Les cellules automatisées en démonstration voient leurs consommations électriques nettement diminuées pour des systèmes capables de se passer d'opérateurs...

Outre quatre ensembles automatisées de découpe, et poinçonnage, deux presses plieuses dont une robotisée et une petite unité de soudage robotisé, les visiteurs ont pu découvrir le laser fibre de découpe trois axes à grande vitesse [FLC-3015 AJ](#) avec magasin de chargement des tôles. Pour le poinçonnage en mode 100% électrique, l'EMZ 3612 MII, voit sa rapidité encore augmenté pour toujours plus de productivité grâce au nouveau «servo direct twin drive».

Ceux qui étaient intéressé par les combinées, découpe laser (détourage) plus poinçonnage auront apprécié l'ACIES 2515T et son environnement (chargement des tôles et évacuation des pièces).

Amada, a aussi présenté, à cette occasion, sa presse plieuse de précision HG 1003 deux axes avec capteur automatique d'angle, la petite HFE 3i, auxiliaire indispensable et la HD 1003 ATC, munie d'un magasin de préparation des

outillages. Unique sur le marché des presses plieuses, cette machine se montre efficace pour usiner une suite de petits lots, car elle est asservie par un magasin préparant et positionnant automatiquement les outils de pliages en temps masqué entre chaque série.

Enfin, la presse plieuse électrique [EP 2500](#), est une machine munie d'un robot manipulateur destiné à supporter les travaux effectués sur les panneaux de grande dimensions. La philosophie du constructeur s'affiche avec autant de cellules de productions entièrement autonomes capables d'opérer une succession de petites séries, voire même de pièces unitaires.

### **Amada en quelques mots**

Avec plus de 3000 brevets déposés en six décennies, le groupe fondé au Japon par Isamu Amada (1946) démultiplie ses expertises pour l'aéronautique, le ferroviaire, le matériel médical, le machinisme agricole et BTP, l'industrie des machines-outils ainsi que pour les armoires et composants électriques. Présente sur cinq continents au travers de 81 sociétés, la firme est installée en Europe depuis 40 ans. Les trois unités de production, ( 20% de l'activité du groupe, 340 salariés), sont principalement les sites français de Charleville-Mézière (08), Château du Loir (72) et Auffray (76).

A l'aube des années 90, le constructeur a pris l'option de concevoir des machines-outils propres, économes en énergie avec le développement de poinçonneuses CN, puis de presses plieuses entièrement électriques. Par ailleurs, son engagement RSE reste une priorité puisque sites et usines utilisent des énergies renouvelables tout en réduisant leurs émissions.

Autre priorité, réduire la pénibilité des tâches grâce aux automatismes et à la robotisation tout en renforçant la compétence des équipes, autant de solutions capables d'associer gains de productivité avec respect de l'humain.

Cette responsabilité se décline aussi pour préparer les jeunes aux carrières industrielles avec un centre de formation qui offre aux techniciens et clients

européens une multitude de stages pratiques sur des unités de dernière génération toujours disponibles au «show room». <<

Copyright © 2014 - Vogel Business Media

Dieser Beitrag ist urheberrechtlich geschützt.  
Sie wollen ihn für Ihre Zwecke verwenden?  
Infos finden Sie unter [www.mycontentfactory.de](http://www.mycontentfactory.de).

Dieses PDF wurde Ihnen bereitgestellt von <http://www.msm.ch>