



Première française en pliage électrique et laser fibre chez AMADA

Plusieurs nouveautés étaient présentées (pour la première fois en France) sur le stand Amada lors du salon Tolexpo.



Le modèle ATC d'**AMADA** révolutionne le pliage traditionnel, grâce à son changeur automatique d'outils. Disponible en version 100 t 3 mètres, il atteint un très haut degré de productivité, en supprimant les temps de changement d'outillage particulièrement chronophage. En effet, les temps de montage d'outillage et plus généralement de mise en oeuvre sont des éléments qui péna-

lisent la productivité d'une presse plieuse. Pour ces raisons, la HD 10003 reçoit un magasin/changeur d'outils ATC.

La technologie ATC s'avère très flexible pour la réalisation de petites séries. Elle est programmée à distance grâce au logiciel Dr. ABE BEND, logiciel très automatisé pour le traitement des données pliage. Celles-ci peuvent être générées simplement en appelant

les dessins dans la base de données centrale SDD. A partir de la modélisation 3D de la pièce par Solidworks/Sheetworks ou 2D via le logiciel AP 100, les paramètres «plier» seront ajustés (sélection matière/épaisseur/vé), puis sauvegardés dans la base de données. Grâce à ce lien étroit entre le Bureau des Méthodes et l'Atelier, le temps de création des programmes peut être raccourci et le taux d'ex-

exploitation de la presse plieuse n'en sera qu'amélioré.

La manipulation précise et rapide des outillages est réalisée par quatre axes manipulateurs. Ils positionnent automatiquement les bons outils au bon moment.

Le magasin d'outillage ATC, son bridage hydraulique des poinçons et matrices garantissent une longévité du parc outillage.

Nombre de rack poinçons : 15

Nombre de rack matrices : 15

Longueur max par rack : 800 mm

Rappelons que le changeur automatique d'outils est couplé avec la presse plieuse HD, machine hybride (servo-moteurs et pompe hydraulique bi-directionnelle) pour une consommation électrique et volume d'huile mini. Cette machine est équipée d'un tablier inférieur réactif piloté garantissant une déformation parallèle des tabliers.

Presse plieuse électrique

Toujours dans le domaine du pliage, la nouvelle presse plieuse électrique FM-B 3613 GNT 36 T 1300 mm a été dévoilée. Deux servomoteurs assurent l'entraînement

du tablier supérieur de la machine. Ils garantissent, avec une exactitude et une constance sans égal, le bon positionnement du poinçon, gage d'un excellent résultat de pliage. La FMB, particulièrement adaptée à la réalisation de petites pièces complexes, offre à l'opérateur la possibilité de gérer avec précision et finesse la descente du tablier. Cette faculté permet d'atteindre un très haut niveau de qualité et de productivité. La consommation électrique est extrêmement basse, limitée aux phases effectives de travail. L'ergonomie est aussi une des caractéristiques de cette presse plieuse, avec toute la connaissance d'Amada dans le domaine du pliage intégrée au directeur de commande AMNC. Il est réglable en hauteur et en rotation mais aussi en inclinaison, pour s'adapter aux différentes morphologies. Un large plan de travail réglable aisément en hauteur et profondeur facilite l'organisation du poste. L'apport de deux rampes d'éclairage LED, à l'avant et à l'arrière du tablier supérieur, améliore la visibilité de la zone de pliage.

Laser fibre

Dernière nouveauté et non des moindres, le laser fibre FOL 3015 AJ. **AMADA** a fait le choix d'être constructeur de cette technologie y compris compris pour le résonateur «développé maison», la nouvelle source AJ 4kW.

Le nouveau centre de découpe ultra performant est équipé de cette technologie et de moteurs linéaires spécifiques capables d'accélération jusqu'à 5G pour la découpe à très grande vitesse de tôles fines et moyennes. Plusieurs diodes associées forment ensemble un module. 7 modules de ce type, grâce à un système de couplage génèrent ainsi une puissance laser de 4000 Watt. Ce centre est disponible en format de 1500 x 3000 mm.

Service Lecteur 2011 11 104

